

Modèle **ALFIE 500**

Traitement économique des fluides



Le principe de séparation centrifuge rapide permet d'accroître la durée de vie des fluides de service. Les séparateurs rapides à disques Alfa Laval assurent une séparation simultanée et efficace des trois phases : boue, eau et huile.

ALFIE 500 élimine toute présence d'huile, de graisse ou de particules solides au sein des fluides de coupe. Il permet ainsi de réduire les coûts engendrés par la consommation et l'élimination des fluides et il assure une qualité accrue des produits finis et de l'environnement de travail.

ALFIE 500 est un système compact complet, comprenant un séparateur, une pompe d'alimentation et un dispositif de contrôle. Le panneau de commande simplifie son utilisation.

ALFIE 500 offre une capacité particulièrement élevée pour sa taille. Il peut traiter des bacs de machines outils pouvant atteindre 15 m³. Installé en circuit fermé, Alfie 500 fonctionne de manière continue.



Utilisation conviviale

La facilité d'utilisation constitue un paramètre clé dans la conception de l'Alfie 500. L'automate de contrôle est régi par un panneau de commande. Les symboles et messages sont clairement affichés et faciles à comprendre. La simplicité des raccords facilite la connexion des tuyaux lors du déplacement de l'unité de nettoyage d'un bac à l'autre. Grâce à sa conception compacte et ergonomique, Alfie 500 est facile à déplacer sur le sol de l'atelier. Et vous pouvez l'utiliser pour desservir un ou plusieurs bacs.



1 - Les particules solides s'accumulent dans le bol rotatif, dont l'ouverture s'effectue en quelques gestes simples s'il doit être nettoyé.

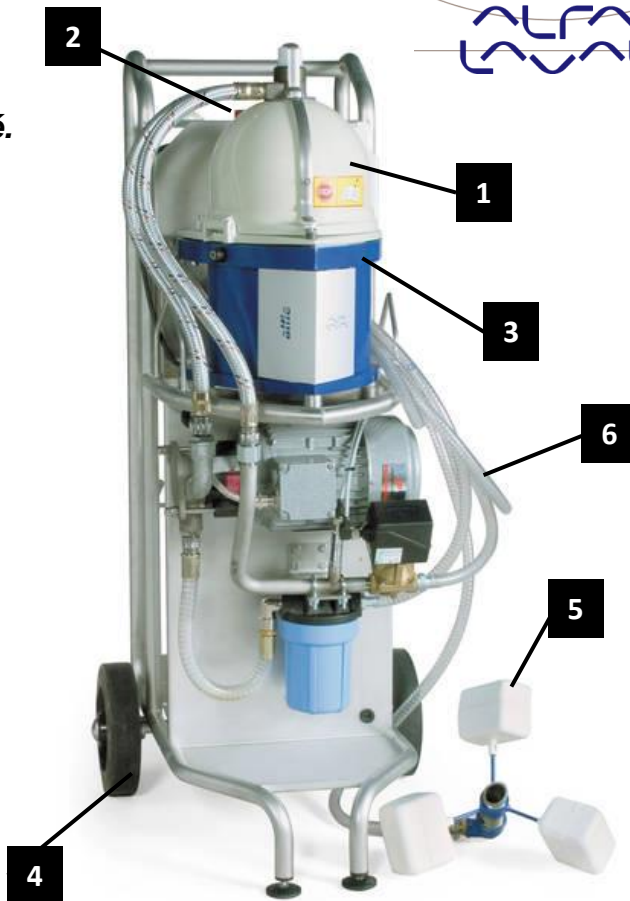
2 - Quand l'huile étrangère atteint un certain niveau dans le réservoir de réception, un micro-interrupteur est activé, ce qui arrête le processus de nettoyage et allume un voyant lumineux.

3 - La surface du bol rotatif est recouverte d'un matériau 12 fois plus dur que l'acier.

4 - Les roues de grand diamètre facilitent le déplacement de l'Alfie 500 même sur sol irrégulier.

5 - Tuyau d'aspiration avec dispositif d'aspiration en surface.

6 - Tuyau de retour du liquide propre.



ALFIE 500 – Panneau de commande.

Données techniques

Capacité

Débit maxi 500 l/h
Espace réservé aux boues 0,6 l

Caractéristiques des fluides

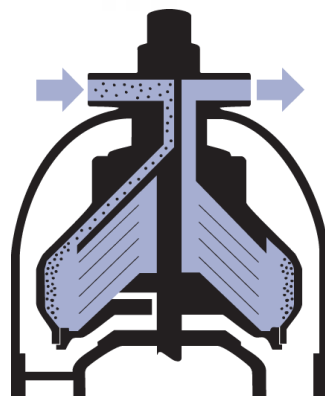
Température maxi 70 °C
Valeur du pH 6 à 9

Caractéristiques électriques

Tension 400V
ou 230 V
Fréquence 50/60 Hz
Ampérage 10 A

Autres caractéristiques

Poids total support compris 60 kg
Longueur 620 mm
Largeur 510 mm
Hauteur 1140 mm



ALFIE 500 est livré complet avec support, bac de réception d'huile étrangère, dispositif d'aspiration en surface, tuyaux, kit d'outillage d'entretien et manuel d'instructions.

Accessoires configurations spécifiques options sur demande

