

Modèles :

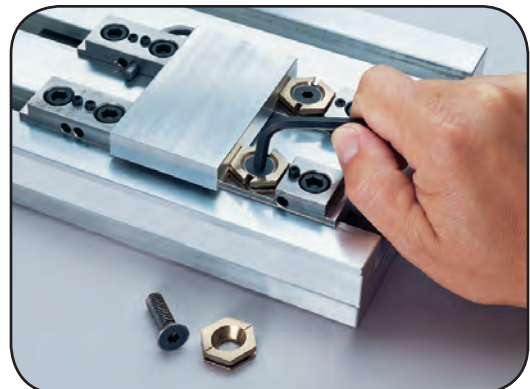
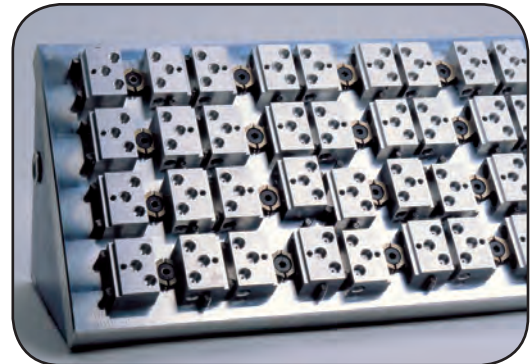
- MTM4**
- MTM5**
- MTM6**
- MTM8**



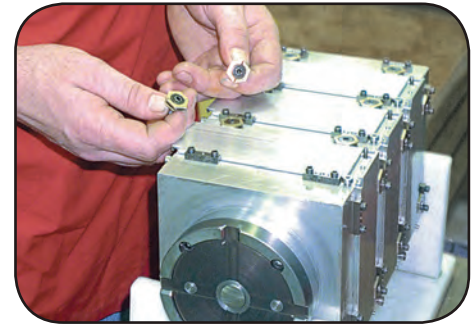
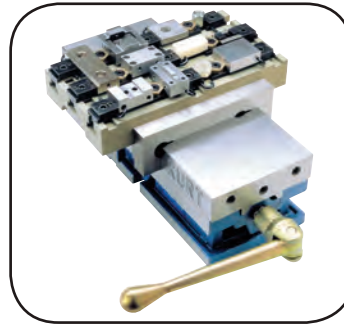
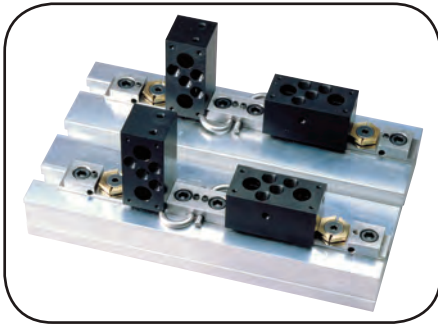
A la différence de nombreux modèles d'actionnement par excentrique, les systèmes de bridage MiniLock utilisent le concept AngLock. Un quart de tour de vis permet le serrage, offrant également un effet de plaquage. Il est ainsi possible de serrer deux pièces simultanément de façon très puissante et sans soulèvement.

Caractéristiques :

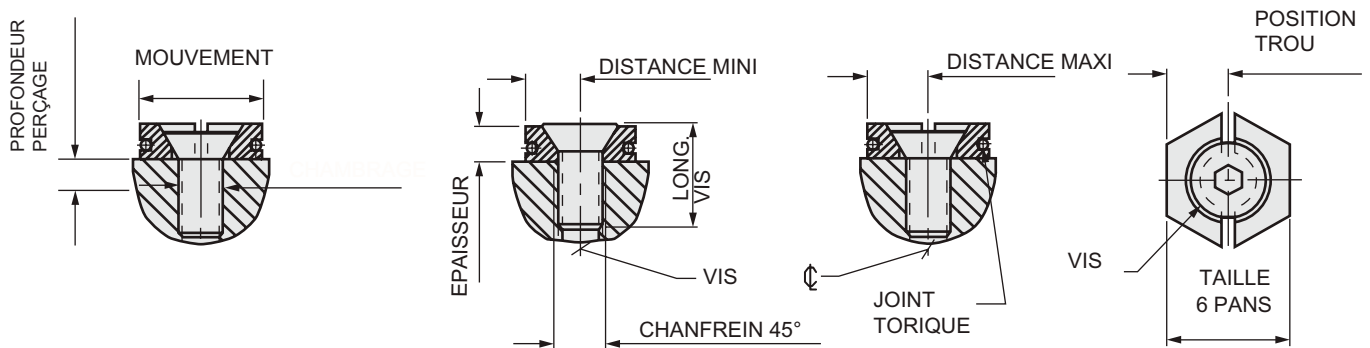
- Deux pièces peuvent être serrées avec un seul système MiniLock en utilisant des butées fixes ou des goupilles.
- Le MiniLock universel peut être utilisé pour des serrages simples, doubles ou multiples.
- Idéal pour des bridages difficiles et pour palettiser des petites pièces.
- Grâce à différents blocs de positionnement, butées et MiniLock, plusieurs pièces analogues ou une "gamme" de pièces peuvent être placés sur une seule palette.
- Mors de serrage robuste en bronze d'aluminium Ampco 18.
- Vis d'actionnement en acier allié spécial.
- Pendant qu'une palette de pièces est à l'usinage, l'opérateur peut décharger et charger, en temps masqué, une deuxième palette configurée à l'identique.
- Des gradins peuvent être usinés dans les mors de serrage lorsque les opérations nécessitent des pièces surélevées par rapport à la palette ou à la table de la machine.
- L'épaisseur très réduite permet d'usiner toute la surface des pièces sans avoir à les repositionner.
- Utilise des filetages et des clefs six pans standards.
- Conditionné en kit de six éléments MiniLock. Garantie : 1 an.



BRIDAGE MINILOCK BREVETE



MINILOCK											Dimension de l'alésage à réaliser à l'entrée du taraudage pour augmenter la course.					
Référence	Taille 6 pans	Epaisseur six pans	Filetage	Taille de clef BTR	Longueur de vis	Suggestion de trou taraudé	Distance mini axe vis/bord pièce	Distance maxi axe vis/bord pièce	Diamètre sur chanfrein de filetage 45°	Différence max. de taille de pièce. (Double serrage)	Diamètre chambrage (+ 0,39 mm - 0,13 mm)	Profondeur de chambrage (± 0,5 mm)	Différence max. de taille de pièce. (Double serrage)	Engagement approximatif de filetage	Couple (Nm)	Force de serrage (daN)
MTM4	17,5	4,8	M6 x 1	4	16	8	8	9	8	0,26	7	4	0,5	6	15	450
MTM5	22,2	6,4	M8 x 1,25	5	20	10	10	11	9	0,26	9	5	0,5	7	24	600
MTM6	23,8	7,9	M10 x 1,50	6	25	11	10	12	11	0,26	11	10	0,5	8	41	1000
MTM8	28,6	9,5	M12 x 1,75	8	30	13	12	15	13	0,26	13	12	0,5	10	113	1150



Option :

Pour permettre une augmentation de la course des deux demi MiniLock, vous pouvez réaliser un alésage à l'entrée du filetage, la vis descendant ainsi plus profond. Il vous sera alors possible de serrer des pièces dont la tolérance est plus importante.

Remarque : une longueur de filetage totale est nécessaire lorsqu'on utilise un élément MiniLock ne serrant que d'un côté.

