

Jauges de hauteur
Pointes fixes
Pointes tournantes



Jauge de hauteur
Version mécanique

Référence	Hauteur (mm)
ZIP 50	50



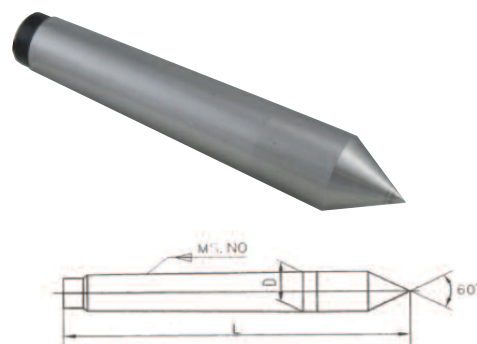
Jauge de hauteur
Version optique

Référence	Hauteur (mm)
ZOP 50	50

Pointes fixes acier
Embout 60° standard

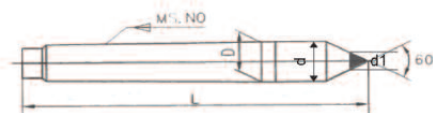
Acier haute résistance traité et rectifié.
Dureté : 58 HRC. Précision : 0,01 mm.

Référence	Cône	D (mm)	L (mm)
100 622	CM1	12,065	80
160 623	CM2	17,780	100
160 624	CM3	23,825	125
160 625	CM4	31,267	160
160 626	CM5	44,399	200
160 627	CM6	63,348	270



Pointes fixes acier
Embout 60° avec insert carbure

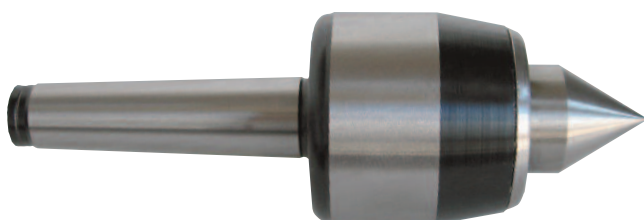
Acier haute résistance traité et rectifié.
Dureté : 58 HRC. Précision : 0,01 mm.



Référence	Cône	D (mm)	L (mm)	d (mm)	d1 (mm)
100 628	CM1	12,065	80	12,2	8
160 629	CM2	17,780	100	18,0	8
160 630	CM3	23,825	125	24,1	12
160 631	CM4	31,267	160	31,6	15
160 632	CM5	44,399	200	44,7	18
160 633	CM6	63,348	270	63,8	24



Pointes tournantes de précision
Type SP avec pointe 60° standard



Référence	Série	Cône
100 444	SP2	CM2
SP0003.000.01	SP3	CM3
SP0004.000.01	SP4	CM4
158 273	SP5	CM5