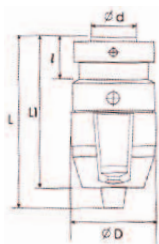




Mandrins de perçage - auto-serrants

Série haute précision - Montage sur cône type B



Corps tout acier.

Système auto-serrant évitant tout desserrage et garantissant une augmentation du serrage proportionnelle à l'augmentation du couple de perçage.

Précision moyenne : 0,05 mm.

Idéal pour utilisation sur perceuses d'établi, à colonne ou centres d'usinage.

Référence	Capacité (mm)	Cône	d (mm)	l (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Couple (Nm)
100 729	0,5 - 6	B10	10,1	14,5	34	70,6	64	3
100 730	1 - 10	B12	12,1	18,5	44	90,2	82	6
100 691	1 - 13	B16	15,7	24	49	100,6	91	12
100 690	1 - 16	B16	17,8	32	54	112,2	102	14



Mandrins de perçage - auto-serrants

Série haute précision - Montage sur cône monobloc BT 40

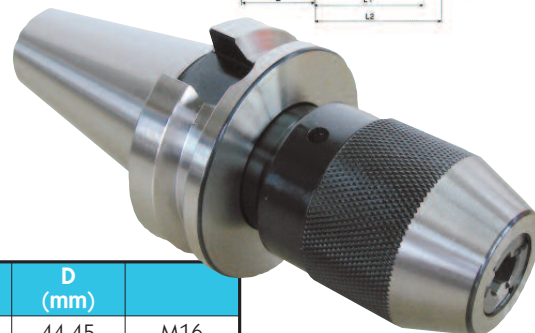
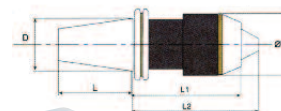
Corps tout acier.

Système auto-serrant évitant tout desserrage et garantissant une augmentation du serrage proportionnelle à l'augmentation du couple de perçage. Précision moyenne : 0,05 mm.

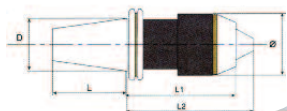
Conception compacte avec cône type BT (MAS 403) intégré.

Livré avec clé de serrage.

Idéal pour utilisation sur centres d'usinage.



Référence	Capacité (mm)	Cône	d (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	D (mm)	
157 273	0 - 8	BT 40	36	83	91,5	65,4	44,45	M16
157 275	1 - 13	BT 40	51	101,5	113,5	65,4	44,45	M16
157 276	3 - 16	BT 40	57	111	113,5	65,4	44,45	M16



Mandrins de perçage - auto-serrants

Série haute précision - Montage sur cône monobloc ISO 40

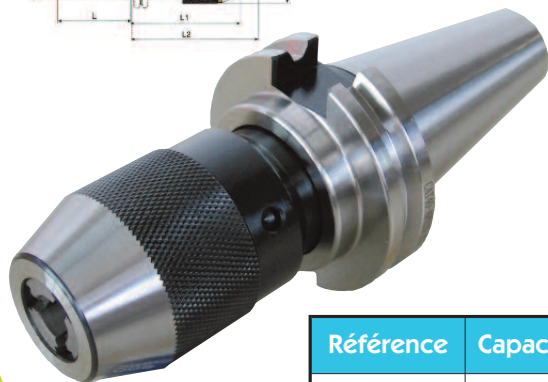
Corps tout acier.

Système auto-serrant évitant tout desserrage et garantissant une augmentation du serrage proportionnelle à l'augmentation du couple de perçage. Précision moyenne : 0,05 mm.

Conception compacte avec cône type ISO (DIN 69871) intégré.

Livré avec clé de serrage.

Idéal pour utilisation sur centres d'usinage.



Référence	Capacité (mm)	Cône	d (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	D (mm)	
157 277	0 - 8	ISO 40	36	83	91,5	65,4	44,45	M16
157 279	1 - 13	ISO 40	51	101,5	113,5	65,4	44,45	M16
157 280	3 - 16	ISO 40	57	111	113,5	65,4	44,45	M16