

CTHDLM443
CTHDLM444
CTHDLM445

CTHDLM644
CTHDLM645
CTHDLM646

Tour d'étau à serrage manuel à huit stations de serrage construite sur un ensemble base/colonne en fonte aciérée de haute résistance. Idéale pour une utilisation sur les centres d'usinage à broche horizontale ou verticale (montée sur un diviseur). Le système de serrage exclusif Kurt garantit un serrage parfait des pièces et une excellente absorption des vibrations.

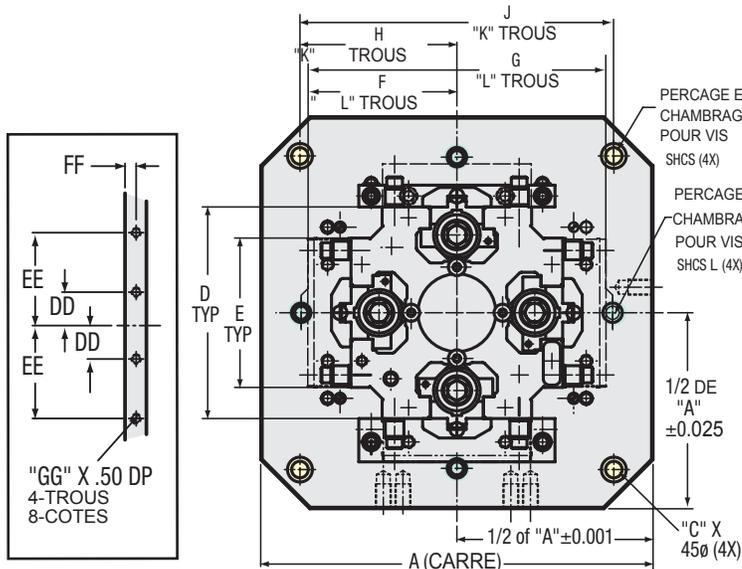
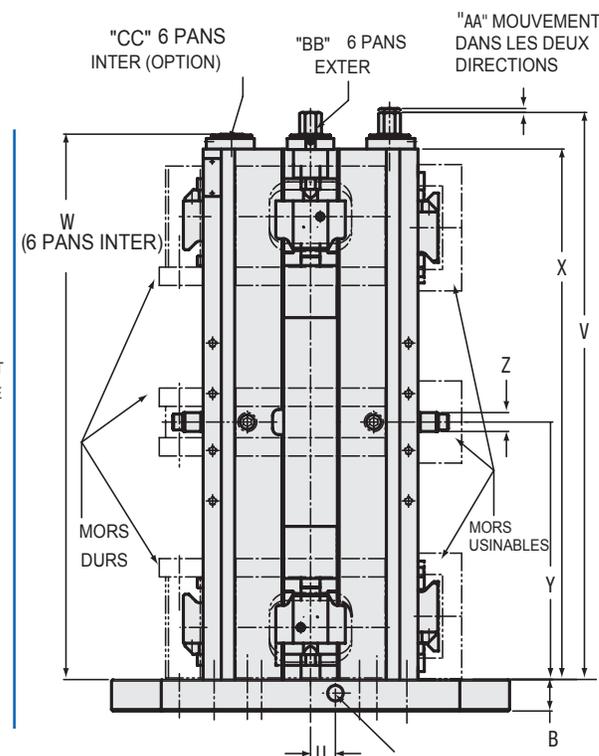
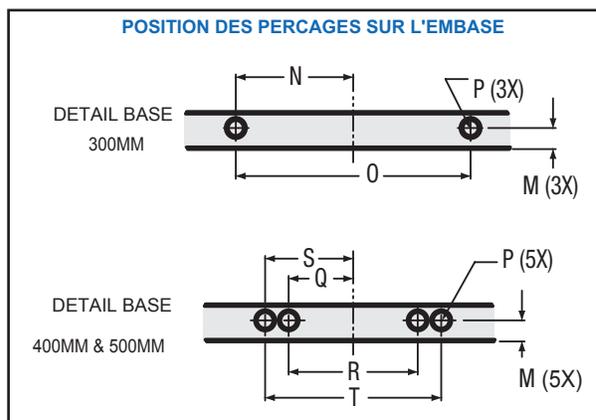
Caractéristiques :

- Répétabilité de serrage : 0,025 mm.
- Auto-adaptation des étaux à la dimension des pièces. Ainsi, il est possible de serrer des pièces de dimensions égales ou différentes sans pré réglage fastidieux, sans aucun risque en cas de variation de cotes d'une pièce à l'autre.
- Transformation ultra-rapide d'étau à mors durs trempés en étau à mors usinables (aluminium ou fonte).
- Colonne en fonte aciérée de haute résistance assurant puissance, rigidité et précision à long terme.
- Livrée avec 4 jeux de mors aluminium ou fonte d'une hauteur de 43,9 mm (jeux de mors hauteur 60,9 mm ou plaques pour montage d'usinage en option).
- Les mors peuvent se retourner à 180°.
- La base est disponible en standard en : 400 x 400 mm, 500 x 500 mm ou 630 x 630 mm.



TOUR AVEC MORS USINABLES ALU (OPTION)

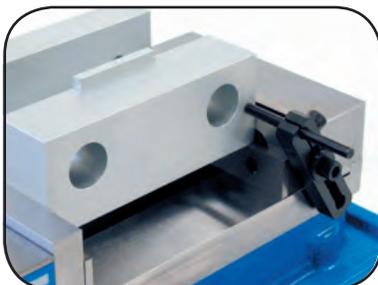
TOUR AVEC MORS TREMPES ET RECTIFIES (OPTION)



DIMENSIONS TOURS D'ETAUX HDLM VERSION HAUTE						
	COLONNE CTHDLM	COLONNE CTHDLM	Base 300 MM	Base 400 MM	Base 500 MM	Base 630 MM
	44 mm	64 mm	mm	mm	mm	mm
A			300	400	500	630
B			25.4	31.75	31.75	38.1
C			20	50	60	70
D			158.75	158.75	158.75	215.9
E			101.6	101.6	101.6	152.4
F			-	158.75	203.2	254
G			-	317.5	406.4	508
H			127	160	200	250
J			254	320	400	500
K			M12 SHCS	M16 SHCS	M16 SHCS	M16 SHCS
L			-	-	-	-
M			15	18	18	18
N			40	-	-	200
O			80	-	-	100
P			M12 x 1.75	M16 x 2.0	M16 x 2.0	M16 x 2.0
Q			-	55	55	-
R			-	110	110	-
S			-	75	75	-
T			-	150	150	-
U			-	25	25	25
V	449.6	570.23				
W	425.78	548.38				
X	415.92	533.4				
Y	200.03	258.88				
Z	15	19.05				
AA	3.05	3.95				
BB	14.28	19.05				
CC	11.1	15.87				
DD	34.92	28.58				
EE	65.1	79.38				
FF	9.53	9.53				
GG	M8 x 1.25					
POIDS	64 kg	140 kg	18 kg	38 kg	60 kg	115 kg

FORCE DE SERRAGE (daN)					
Couple (Nm)	HDLM4	HDLM6	Pression Hydraulique (bar)	HDHLM4	HDHLM6
14	450	700	34.5	350	400
27	950	1100	69	650	700
41	1400	1500	103.4	850	1050
54	1800	1900	137.9	1150	1400
68	2200	2550	172.4	1400	1750
81	2600	3050	206.8	1650	2100
95		3300	241.3	1850	2450
			275.8	2150	2800
			310.3		3150

TOURS 12 STATIONS DE SERRAGE :
Consultez nous



Butées 6AWS et 6AWSM
voir page 59

Clé réglage pour HDLM
voir page 60



JEUX DE MORS ET PLAQUES
HD ET HDL: VOIR PAGES 33 à 35

TOUR A SERRAGE HYDRAULIQUE THDHLM64

Nouvelle génération de tour d'étaux à serrage assisté hydraulique permet un serrage rapide et sûr des 8 stations.
L'ensemble des composants hydrauliques nécessaires au serrage a été intégré à l'intérieur de la tour (gain de place).
Intègre le concept de serrage KURT AngLock pour un serrage de précision et la rigidité d'une structure en fonte.

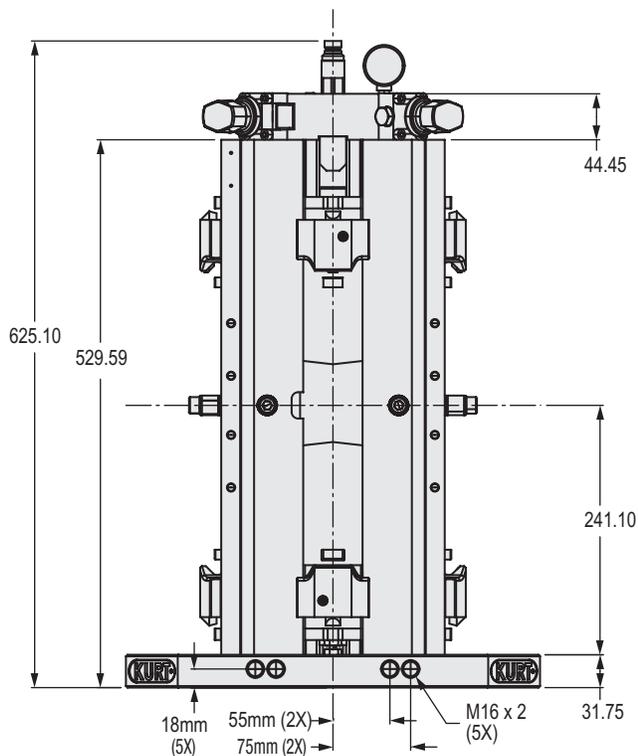
Caractéristiques :

- La pression hydraulique est maintenue durant l'usinage sans besoin d'être raccordé au réseau.
- Déconnexion facile lors des mouvements de palettes.
- Répétabilité de serrage : 0.005 mm.
- Commande séparée de chaque face pour plus de praticité au serrage et desserrage des pièces serrées.
- Ouverture entre mors : 101,6 mm.
- Options disponibles : mors (acier trempé, aluminium ou fonte) usinables.
- Embases tailles : 400, 500 ou 630 mm.

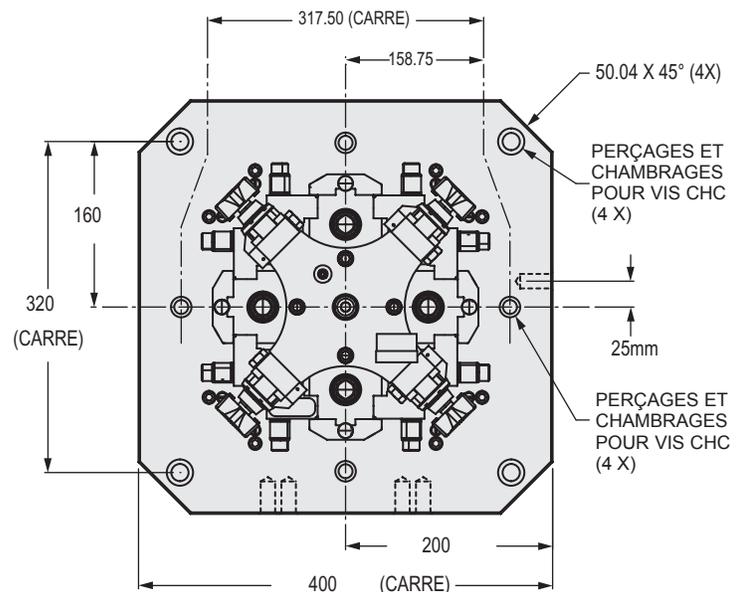


PRESENTEE AVEC OPTION
MORS DURS

VUE DE CÔTÉ



VUE DE DESSUS



JEUX DE MORS ET PLAQUES
HD ET HDL: VOIR PAGES 33 à 35

MONTAGE TOURS KURT SUR DIVISEURS

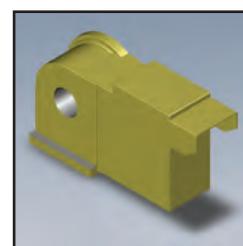
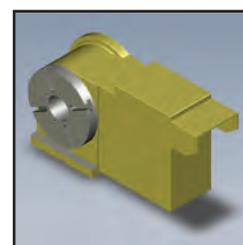
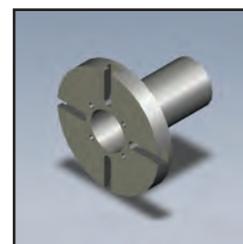
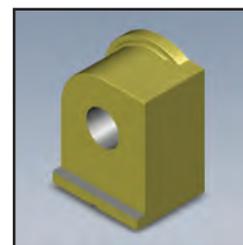
Caractéristiques :

- Système de tours d'étaux KURT HDLM.
Serrage de 8 pièces même de dimensions différentes.
- Répétabilité de serrage : 0,005 mm.
Chaque station procure une force de serrage de 2450Nm avec un couple de 95 daN appliqué à la clé de serrage.
- Auto-adaptation à la dimensions des pièces.
Possibilité de serrer deux pièces de dimensions différentes sur la même face de la tour.
- Structure en fonte haute résistance garantissant rigidité, absorption des vibrations et durabilité.
- Changement rapide des mors (au choix : mors durs trempés, mors acier ou aluminium usinables, plaques).
- Mors indexables tous les 180 degrés.
- Accessoires pour conversion en simple serrage grande capacité (option) :
kit pour mors usinables : (CTHDLM4-CONVKIT) et pour mors durs : (CTHDLM4J-CONVKIT).

COMPOSITION DU KIT:

- Colonne 4 faces avec jeux de mors.
- Contre palier.
- Interface avec plateau du diviseur.
- Lardons.
- Fixations.

*Semelle non comprise
(Peut être chiffrée séparément)*



Augmentez les capacités
de votre centre d'usinage vertical à moindre coût.

Kits disponibles pour les diviseurs suivants :

CENTROID (GOLDEN SUN)	HAAS	NIKKEN		SMW	TROYKE	TSUDAKOMA		YUASA	YUKIWA
RT-150 (CNC-151R)	HRT210	CNC180	CNC302	RT-225	DL-9	RN-150 (FP)	RNCM-301	DMNC-220	JNC170 (FP)
RT-200 (CNC-201R)	HRT310	CNC180B	CNC302B	RT-275	DL-10	RN-200 (FP)	RNCM-401	DMNC-280	JNC200 (FP)
RT-250 (CNC-251R)		CNC202	CNC320		DL-12	RN-250	RB-250	DMNC-320	JNC250 (FP)
RT-320 (CNC-321R)		CNC202B	CNC321			RN-300	RB-300	DRFT-220	YNC170 (FP)
		CNC200	CNC321B			RNCV-401	RZ-160 (FP)	DRFT-280	YNC200 (FP)
		CNC250	CNC400			RNCM-251	RZ-200 (FP)	DRFT-320	YNC250 (FP)
		CNC260	CNC401						
		CNC260B	CNC401B						

HARDINGE
GD160
GD210

Options mors et adaptations :

Aluminium, fonte, acier
voir pages 33 à 35



Étau HDM6 à serrage manuel
Étau HDHM6 à serrage assisté hydraulique

Les étaux HD CarvLock sont des étaux haute performance avec deux stations de serrage pouvant être livrés en version serrage manuel ou assisté.

Ultra-compacts, ils conviennent parfaitement pour l'équipement des machines modernes dont les tables sont en général peu larges.

En fonction de vos applications, ils peuvent être équipés de mors usinables en aluminium ou fonte.



ETAU AVEC MORS ALU USINABLES (OPTION)

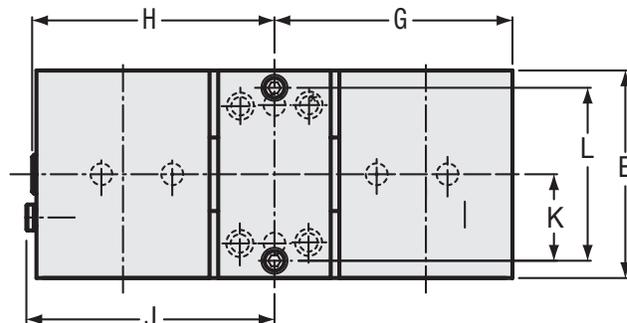


ETAU AVEC MORS ALU USINABLES (OPTION)

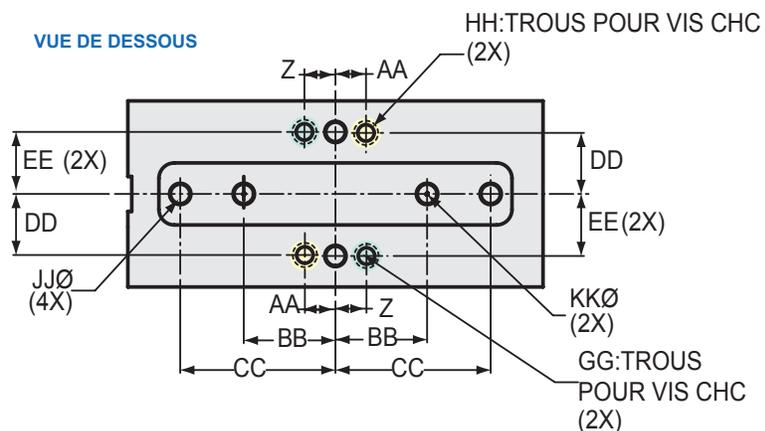
Caractéristiques :

- Ultra-compact : seulement 350 mm de long pour 150 mm de largeur.
- Deux stations de serrage, répétabilité de serrage : 0,02 mm.
- Embase en fonte aciérée haute résistance garantissant rigidité et absorption des vibrations.
- Serrage manuel ou assisté hydraulique.
- Conversion ultra-rapide de la version serrage manuel à serrage assisté.
- Optimisation du nombre de pièces serrées dans un encombrement réduit.
- Serrage de deux pièces, même de dimensions différentes.

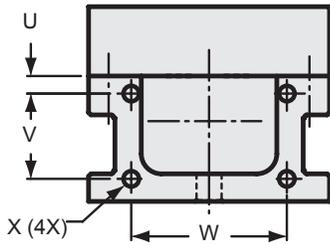
VUE DE DESSUS



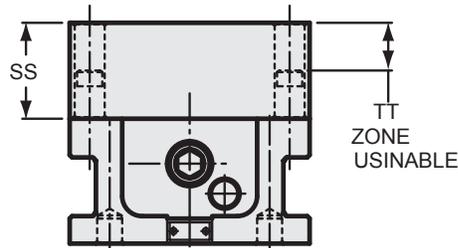
VUE DE DESSOUS



VUE ARRIERE

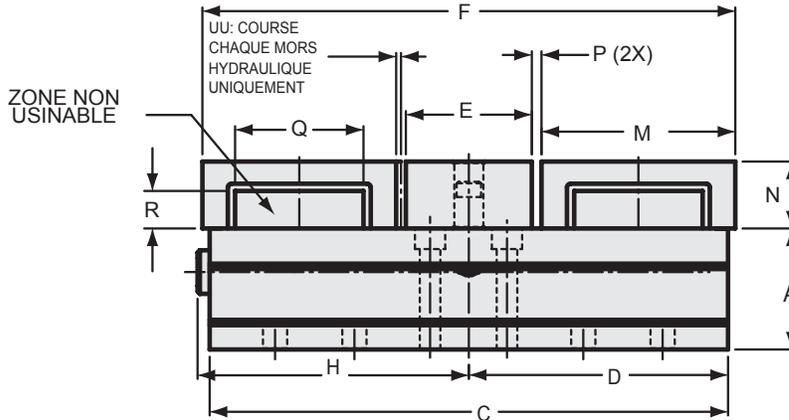


VUE DE FACE

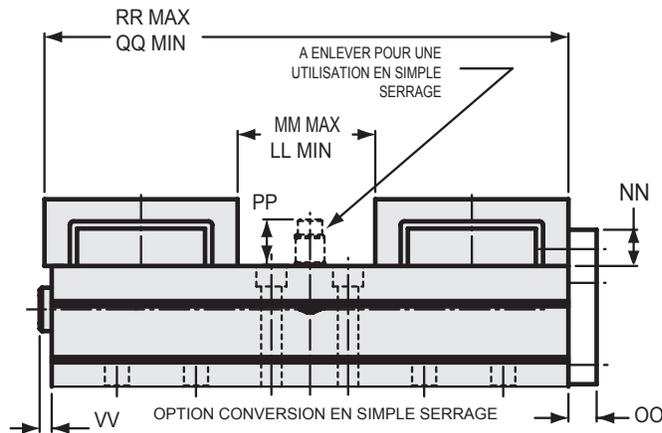


ETAU AVEC MORS USINABLES
HAUTEUR 63.5mm (OPTION)

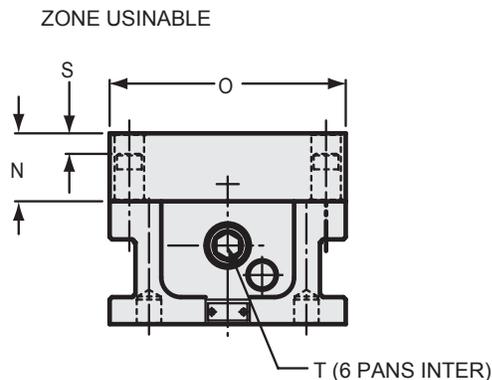
VUE DE COTE



VUE DE COTE



VUE DE FACE



DIMENSIONS (mm)

	HDM6	HDHM6
A	79,4	79,4
B	152,4	152,4
C	339,7	339,7
D	169,9	169,9
E	82,6	82,6
F	349,3	349,3
G	174,6	174,6
H	177,8	174,6
J	182	-
K	63,5	63,5
L	127	127
M	127	127
N	43,9	43,9
O	152,4	152,4
P	6,4	6,4
Q	84,1	84,1
R	24,6	24,6
S	13,3	13,3
T	15,9 INT. HEX	7/16-20 UNF O-RING PORT
U	11,1	11,1
V	54	54
W	98,4	98,4
X	M10 x 1,5	M10 x 1,5
Z	25,4	25,4
AA	25	25
BB	75	75
CC	127	127
DD	50	50
EE	50,8	50,8
GG	1/2	1/2
HH	M12	M12
JJ	15,9	15,9
KK	16	16
LL	77,8	82,6
MM	90,5	95,3
NN	23,8	23,8
OO	18,5	18,5
PP	30,6	30,6
QQ	331,8	336,6
RR	344,5	349,3
SS	61	61
TT	30,3	30,3
UU	-	3,2
VV	-	9,5

Poids 21.8 Kg

FORCE DE SERRAGE DE L'ETAU (daN)

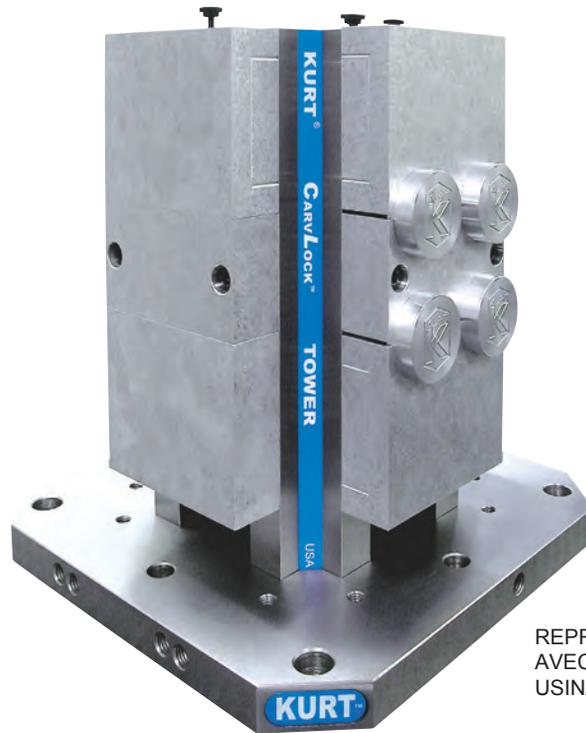
Couple manuel (Nm)	HDM6	Pression hydraulique (bar)	HDHM6
14	400	34,5	400
27	750	69	700
41	1100	103,4	1050
54	1400	137,9	1400
68	1750	172,4	1750
81	2150	206,8	2100
95	2450	241,3	2450
		275,8	2800
		310,2	3150
		344,7	3450

Modèle : CTHDM64

Tour d'étaux à 8 stations de serrage construite sur un ensemble base/colonne en fonte aciée de haute résistance. Le modèle CTHDM64 est à serrage manuel. Idéal pour une utilisation sur les centres d'usinage à broche horizontale ou verticale (montée sur un diviseur). Le système de serrage exclusif Kurt garantit un serrage parfait des pièces et une excellente absorption des vibrations.

Caractéristiques :

- Certainement le système de serrage multiple sur 8 stations le plus compact du marché.
- Zone d'usinage concentrée sur le centre de la colonne garantissant un bon serrage tout en réduisant les déplacements d'axes d'une pièce à l'autre.
- Colonne en fonte aciée de haute résistance assurant puissance, rigidité et précision à long terme.
- Livrée avec 4 jeux de mors aluminium ou fonte d'une hauteur de 43,9 mm (jeux de mors hauteur 60,9 mm ou plaques pour montages d'usinage en option).
- La base est disponible en standard en : 300 x 300 mm, 400 x 400 mm, 500 x 500 mm ou 630 x 630 mm.
- Peut être convertie en serrage hydraulique à tout moment.



REPRESENTEE
AVEC MORS ALU
USINABLES (OPTION)

Modèle : CTHDHM64

Les composants hydrauliques sont intégrés à l'intérieur de la colonne pour conserver l'encombrement le plus réduit possible. L'ensemble des accessoires et options disponibles pour la version manuelle, le sont également pour la version hydraulique. Il suffit de quelques minutes pour démonter les composants hydrauliques et convertir la tour en version serrage manuel. Groupe hydraulique et conduits non inclus.

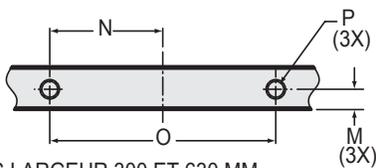
Caractéristiques :

- Plus de 3,5 tonnes de serrage.
- Livrée avec 4 jeux de mors aluminium ou fonte d'une hauteur de 43,9 mm (jeux de mors hauteur 60,9 mm ou plaques pour montages d'usinage en option.).
- La base est disponible en standard en : 300 x 300 mm, 400 x 400 mm, 500 x 500 mm ou 630 x 630 mm.

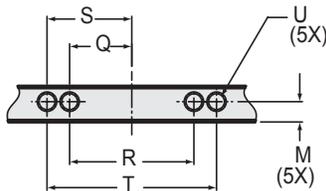


REPRESENTEE
AVEC MORS ALU
USINABLES (OPTION)

FORCE DE SERRAGE (daN)	
Pression hydraulique (bar)	CTHDM64
34,5	400
103,4	1050
172,4	1750
241,3	2450
275,8	2800
310,2	3150
344,7	3450



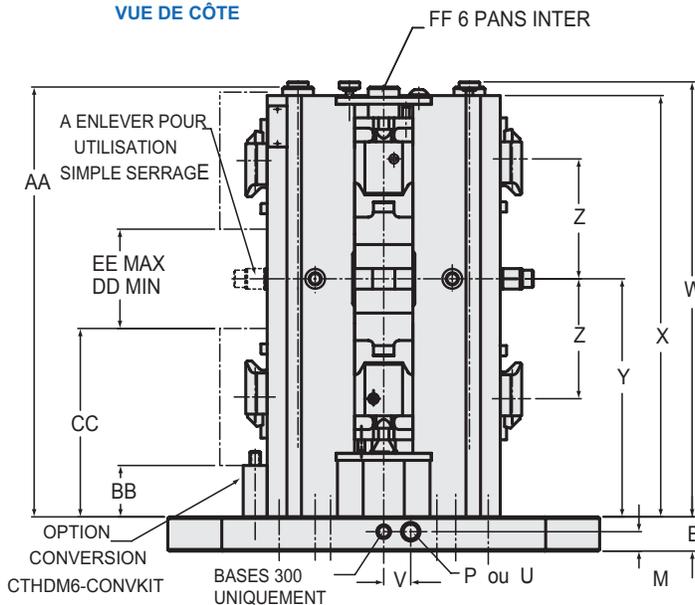
DETAIL BASES LARGEUR 300 ET 630 MM



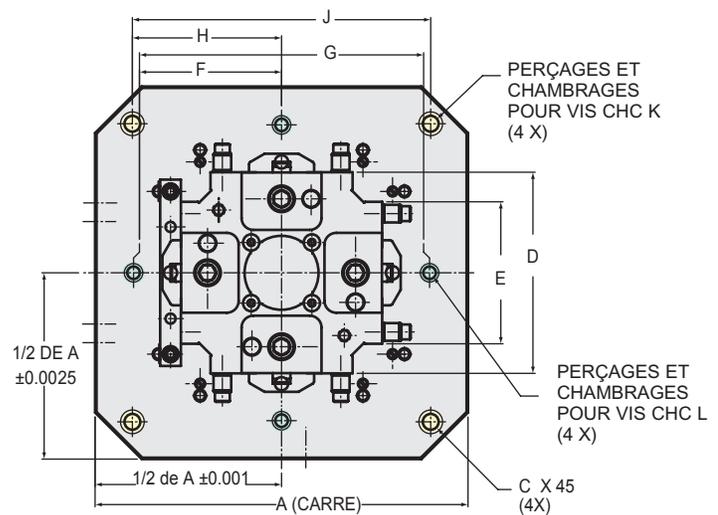
DETAIL BASES LARGEURS 400 ET 500 MM

	DIMENSIONS (mm)			
	CTHDM643	CTHDM644	CTHDM645	CTHDM646
A	300	400	500	630
B	25,4	31,8	31,8	38,1
C	20	50	60	70,1
D	215,9	215,9	215,9	215,9
E	152,4	152,4	152,4	152,4
F*	-	158,8	203,2	254
G*	-	317,5	406,4	508
H*	127	160	200	250
J*	254	320	400	500
K	M12	M16	M16	M16
L	-	M12	M12	M12
M	15	18	18	18
N	40	-	-	100
O	80	-	-	200
P	M12 x 1,75	-	-	M16 x 2
Q	-	55	55	-
R	-	110	110	-
S	-	75	75	-
T	-	150	150	-
U	-	M16 x 2	M16 x 2	-
V	-	25	25	25
W	487,2	487,2	487,2	487,2
X	390,5	390,5	390,5	390,5
Y	220,7	220,7	220,7	220,7
Z	127	127	127	127
AA	6,4	6,4	6,4	6,4
BB	47,6	47,6	47,6	47,6
CC	174,6	174,6	174,6	174,6
DD	82,6	82,6	82,6	82,6
EE	95,3	95,3	95,3	95,3
FF	82,6	82,6	82,6	82,6
Poids avec jeu de mors	148,8	170,1	192,8	248,6

VUE DE CÔTÉ



VUE DE DESSUS



JEUX DE MORS ET PLAQUES HD ET HDL : VOIR PAGES 33 à 35

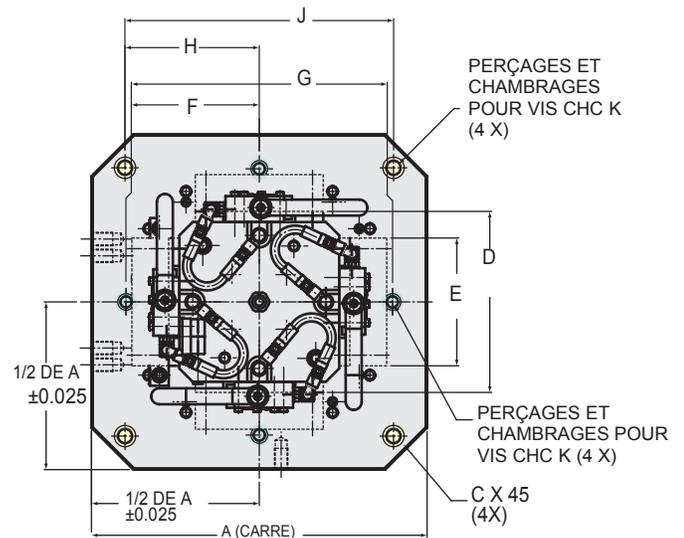
CARACTERISTIQUES DES TOURS CTHDHM64

	DIMENSIONS (mm)			
	CTHDHM643	CTHDHM644	CTHDHM645	CTHDHM646
A	300	400	500	630
B	25,4	31,8	31,8	38,1
C	20	50	60	70,1
D	215,9	215,9	215,9	215,9
E	152,4	152,4	152,4	152,4
F*	-	158,8	203,2	254
G*	-	317,5	406,4	508
H*	127	160	200	250
J*	254	320	400	500
K	M12	M16	M16	M16
L	-	M12	M12	M12
M	15	18	18	18
N	40	-	-	100
O	80	-	-	200
P	M12 x 1,75	-	-	M16 x 2
Q	-	55	55	-
R	-	110	110	-
S	-	75	75	-
T	-	150	150	-
U	-	M16 x 2	M16 x 2	-
V	-	25	25	25
W	487,2	487,2	487,2	487,2
X	390,5	390,5	390,5	390,5
Y	220,7	220,7	220,7	220,7
Z	127	127	127	127
AA	6,4	6,4	6,4	6,4
BB	47,6	47,6	47,6	47,6
CC	174,6	174,6	174,6	174,6
DD	82,6	82,6	82,6	82,6
EE	95,3	95,3	95,3	95,3
FF	82,6	82,6	82,6	82,6
Poids avec jeu de mors	148,8	170,1	192,8	248,6

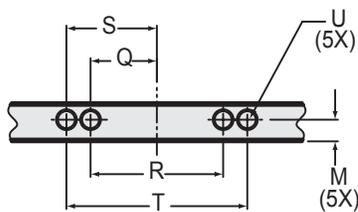
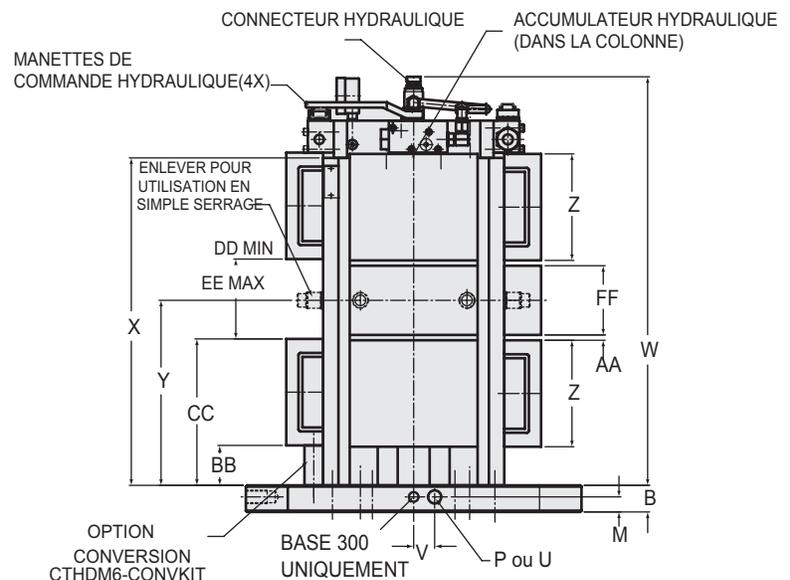
FORCE DE SERRAGE (daN)	
Pression hydraulique (bar)	CTHDHM64
34,5	400
69	700
103,4	1050
137,9	1400
172,4	1750
206,8	2100
241,3	2450
275,8	2800
310,2	3150
344,7	3450



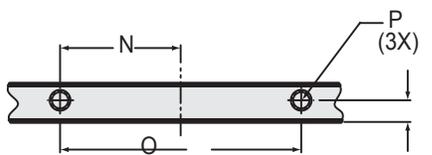
VUE DE DESSUS



VUE DE CÔTÉ



DETAIL DES BASES
400 ET 500 MM



DETAIL DES BASES 300 ET 630 MM