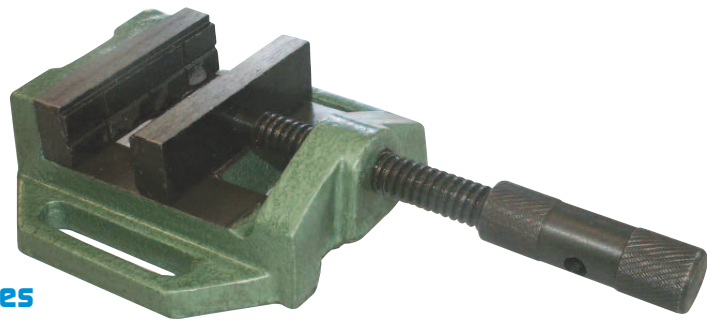


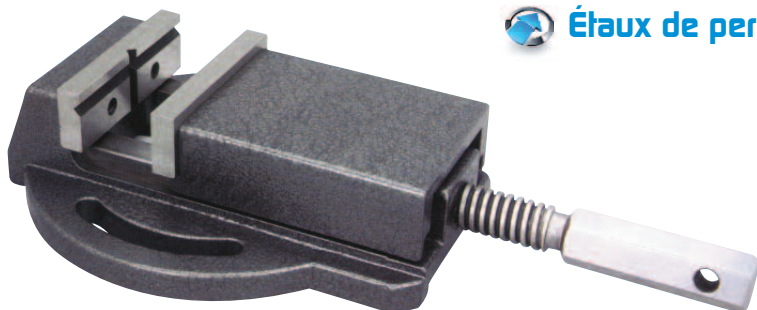
**ÉTAUX DE PERÇAGE
CALES DE FRAISAGE**

Étaux de perçage basiques



Référence	Largeur de mors (mm)	Hauteur de mors (mm)	Ouverture (mm)
104 474	75	20	50
104 476	100	20	80
104 477	125	25	100
104 478	150	25	135

Étaux de perçage de précision



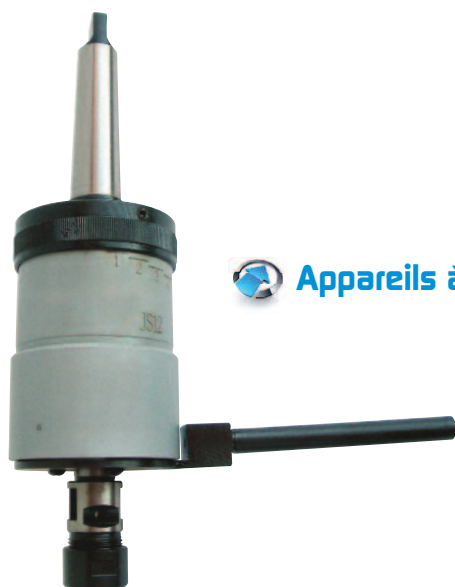
Référence	Largeur de mors (mm)	Ouverture (mm)
DPV 80	80	88
DPV 100	100	100

Coffrets de cales de fraisage
8 paires

Référence	Longueur (mm)	Épaisseur (mm)	Hauteur (mm)
157 236	120	8	12 - 17 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 38
157 237	160	8	12 - 17 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 38
157 238	200	8	17 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 38 - 43



Appareils à tarauder à inversion



Référence	Cône morse	Capacité
104 430	CM1 à CM3	M2 - M7
104 431	CM3 - CM4	M5 - M12
104 432	CM3 - CM4	M8 - M20

ÉTAUX DE FRAISAGE

 **Étaux de fraisage standards**

Construction robuste en acier traité et rectifié.

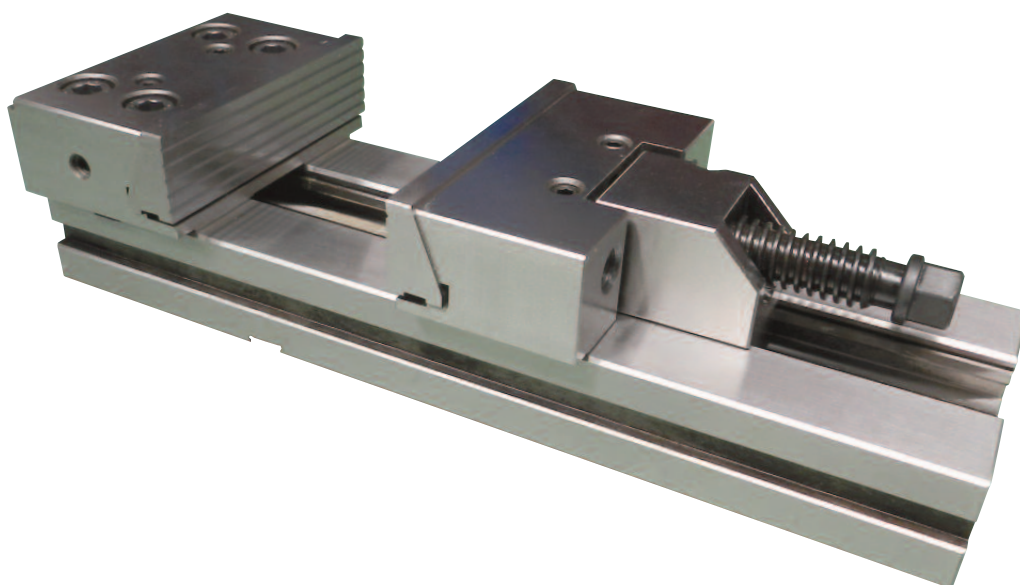
Dureté de surface : 58 à 62 HRC.

Parrallélisme : < 5 µm / 100 mm. Equerrage : 5 µm.

Peut être utilisé en position horizontale et verticale.

Mors rapportés striés.

Livré avec 1 clé de serrage, 1 clé de réglage, 2 taquets de centrage, 4 brides et 1 butée de pièces.



Référence	Largeur de mors (mm)	Hauteur de mors (mm)	Ouverture max (mm)	Longueur mm
160 620	150	50	200	420
160 621	200	65	300	495