

Jauges de hauteur  
Pointes fixes  
Pointes tournantes



**Jauge de hauteur**  
Version mécanique

Référence	Hauteur (mm)
ZIP 50	50



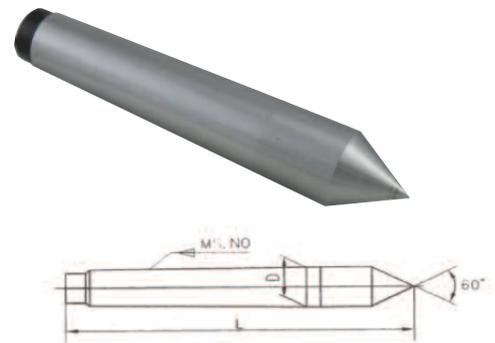
**Jauge de hauteur**  
Version optique

Référence	Hauteur (mm)
ZOP 50	50

**Pointes fixes acier**  
Embout 60° standard

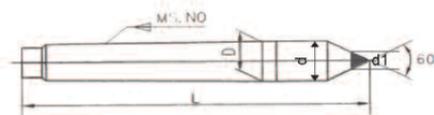
Acier haute résistance traité et rectifié.  
Dureté : 58 HRC. Précision : 0,01 mm.

Référence	Cône	D (mm)	L (mm)
100 622	CM1	12,065	80
160 623	CM2	17,780	100
160 624	CM3	23,825	125
160 625	CM4	31,267	160
160 626	CM5	44,399	200
160 627	CM6	63,348	270



**Pointes fixes acier**  
Embout 60° avec insert carbure

Acier haute résistance traité et rectifié.  
Dureté : 58 HRC. Précision : 0,01 mm.



Référence	Cône	D (mm)	L (mm)	d (mm)	d1 (mm)
100 628	CM1	12,065	80	12,2	8
160 629	CM2	17,780	100	18,0	8
160 630	CM3	23,825	125	24,1	12
160 631	CM4	31,267	160	31,6	15
160 632	CM5	44,399	200	44,7	18
160 633	CM6	63,348	270	63,8	24



**Pointes tournantes de précision**  
Type SP avec pointe 60° standard



Référence	Série	Cône
100 444	SP2	CM2
SP0003.000.01	SP3	CM3
SP0004.000.01	SP4	CM4
158 273	SP5	CM5