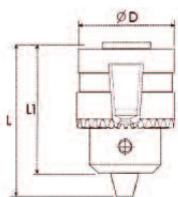


**MANDRINS DE PERÇAGE
MONTAGE SUR CÔNE**



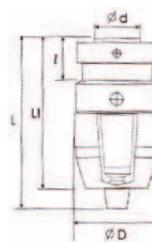
Mandrins de perçage - serrage à clé
Montage sur cône type B

Corps tout acier. Conception selon DIN 6349. Force de serrage ultra-puissante grâce à la butée à bille qui permet une conversion du couple appliqué par la clé. Idéal pour utilisation sur perceuses d'établi et à colonne.

Référence	Capacité (mm)	Cône	D (mm)	L1 (mm)	L (mm)
100 732	0,5 - 6	B10	30,3	40	49
100 688	1,5 - 10	B12	34	49	58,5
100 687	1,5 - 13	B16	42	59	71,5
100 742	3 - 16	B16	52	67	86
100 743	3 - 16	B18	52	67	86

Mandrin de perçage - auto-serrant - haute puissance
Montage sur cône type B

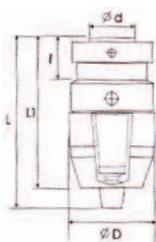
Corps tout acier.
Bague de serrage avec système à cliquet évitant tout desserrage, même en cas d'arrêt soudain ou d'inversion rapide.
Serrage manuel haute puissance (possibilité d'utiliser une clé de blocage pour un serrage encore plus important).
Précision : 0,05 mm.
Idéal pour utilisation sur perceuses d'établi, à colonne ou radiales.



Référence	Capacité (mm)	Cône	D (mm)	L1 (mm)	L (mm)
157 323	1,5 - 13	B16	44	83	93

Mandrins de perçage - auto-serrants
Série standard - Montage sur cône type B

Corps tout acier.
Système auto-serrant évitant tout desserrage et garantissant une augmentation du serrage proportionnelle à l'augmentation du couple de perçage.
Précision moyenne : 0,10 mm.
Idéal pour utilisation sur perceuses d'établi, à colonne ou centres d'usinage.

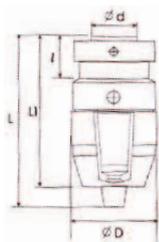


Référence	Capacité (mm)	Cône	d (mm)	l (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Couple (Nm)
100 726	0,5 - 6	B10	10,1	14,5	34	70,6	64	3
100 727	1 - 10	B12	12,1	18,5	44	90,2	82	6
100 684	1 - 13	B16	15,7	24	49	100,6	91	12
100 689	1 - 16	B18	17,8	32	54	112,2	102	14
100 728	5 - 20	B22	21,8	40,5	59	124,2	116	16



Mandrins de perçage - auto-serrants

Série haute précision - Montage sur cône type B



Corps tout acier.

Système auto-serrant évitant tout desserrage et garantissant une augmentation du serrage proportionnelle à l'augmentation du couple de perçage.

Précision moyenne : 0,05 mm.

Idéal pour utilisation sur perceuses d'établi, à colonne ou centres d'usinage.

Référence	Capacité (mm)	Cône	d (mm)	l (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Couple (Nm)
100 729	0,5 - 6	B10	10,1	14,5	34	70,6	64	3
100 730	1 - 10	B12	12,1	18,5	44	90,2	82	6
100 691	1 - 13	B16	15,7	24	49	100,6	91	12
100 690	1 - 16	B16	17,8	32	54	112,2	102	14



Mandrins de perçage - auto-serrants

Série haute précision - Montage sur cône monobloc BT 40

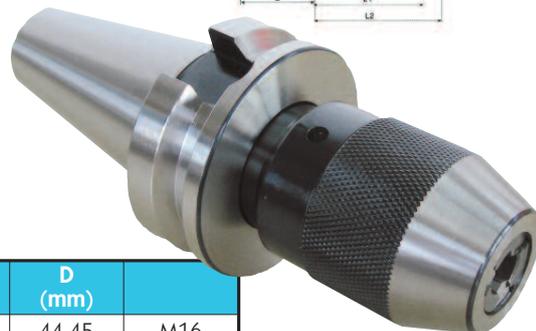
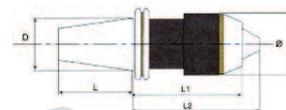
Corps tout acier.

Système auto-serrant évitant tout desserrage et garantissant une augmentation du serrage proportionnelle à l'augmentation du couple de perçage. Précision moyenne : 0,05 mm.

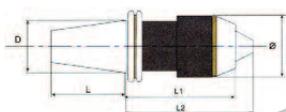
Conception compacte avec cône type BT (MAS 403) intégré.

Livré avec clé de serrage.

Idéal pour utilisation sur centres d'usinage.



Référence	Capacité (mm)	Cône	d (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	D (mm)	
157 273	0 - 8	BT 40	36	83	91,5	65,4	44,45	M16
157 275	1 - 13	BT 40	51	101,5	113,5	65,4	44,45	M16
157 276	3 - 16	BT 40	57	111	113,5	65,4	44,45	M16



Mandrins de perçage - auto-serrants

Série haute précision - Montage sur cône monobloc ISO 40

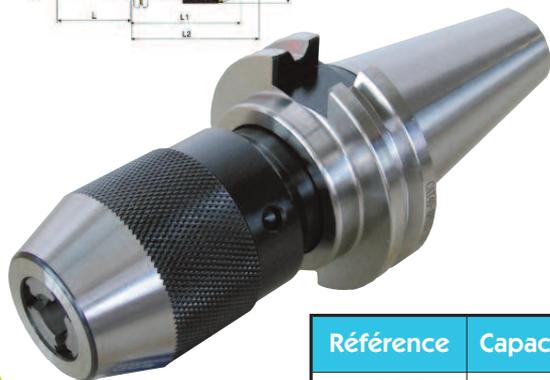
Corps tout acier.

Système auto-serrant évitant tout desserrage et garantissant une augmentation du serrage proportionnelle à l'augmentation du couple de perçage. Précision moyenne : 0,05 mm.

Conception compacte avec cône type ISO (DIN 69871) intégré.

Livré avec clé de serrage.

Idéal pour utilisation sur centres d'usinage.



Référence	Capacité (mm)	Cône	d (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	D (mm)	
157 277	0 - 8	ISO 40	36	83	91,5	65,4	44,45	M16
157 279	1 - 13	ISO 40	51	101,5	113,5	65,4	44,45	M16
157 280	3 - 16	ISO 40	57	111	113,5	65,4	44,45	M16