

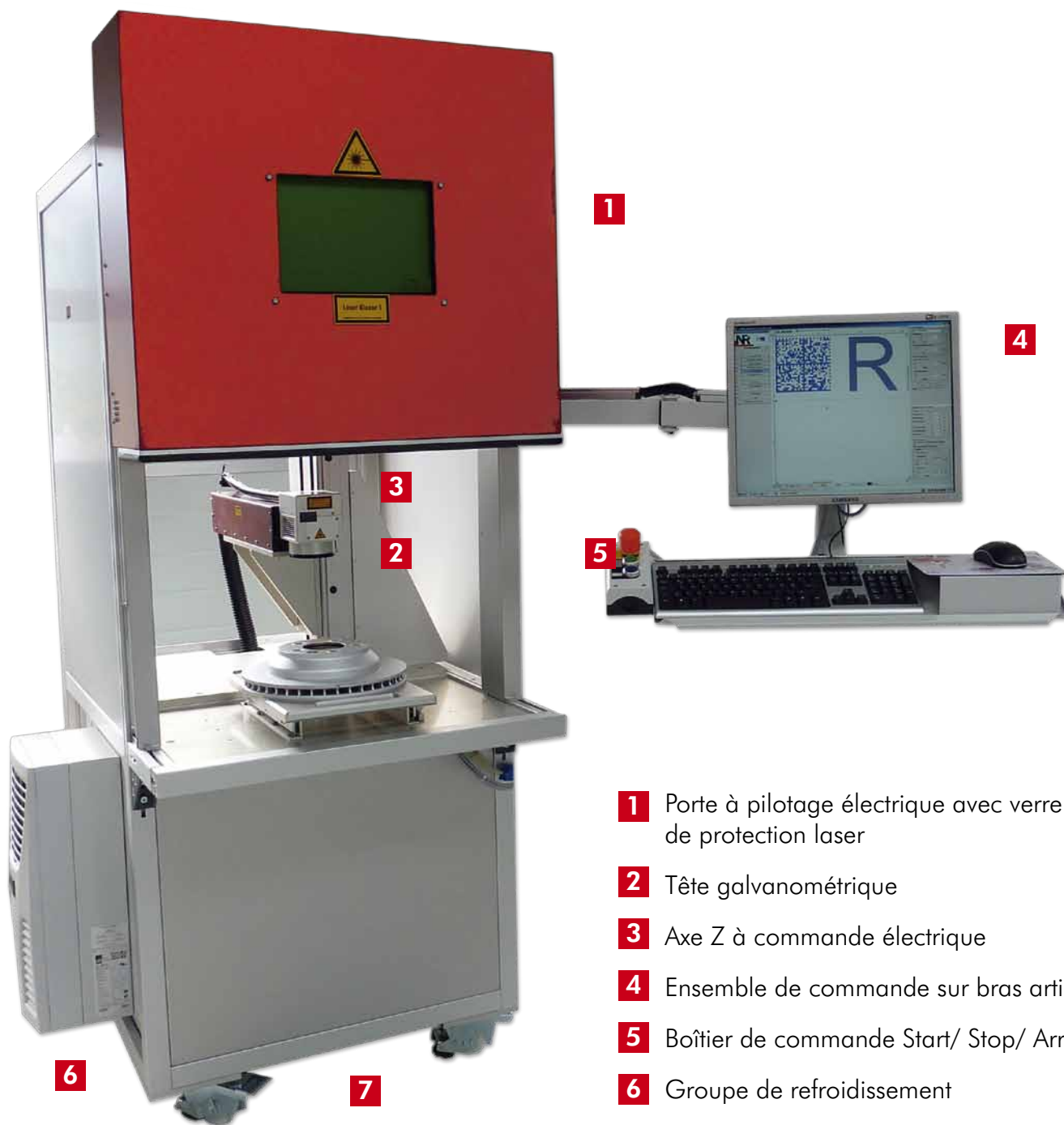
Laser de marquage

Laser à fibre ISN



ISN 20 et ISN 50

Laser à fibre avec cabine de protection ou à intégrer



- 1** Porte à pilotage électrique avec verre de protection laser
- 2** Tête galvanométrique
- 3** Axe Z à commande électrique
- 4** Ensemble de commande sur bras articulé
- 5** Boîtier de commande Start/ Stop/ Arrêt d'urgence
- 6** Groupe de refroidissement
- 7** Bâti machine sur roulettes fortes charges



Solutions individuelles

Solutions de mise en œuvre flexibles

Laser à fibre ISN20W et 50W avec cabine de protection laser

- Courses des axes X,Y et Z par pas de 100 mm adaptées à vos demandes.
- Axes de rotation et linéaires peuvent être combinés
- Laser pilote pour le réglage de la pièce

Construction de la machine

- Profilé aluminium avec bras articulé pour clavier et écran (Voir photo à gauche)
- Cabine en exécution laser classe 1 suivant DIN EN 60825-1
- Axe Z piloté, course env. 300 mm
- Verre de protection laser et illumination aire de travail
- Surface de travail utile : B x T env. 600 x 600 mm
- Encombrement bâti machine : B x H x T env. 800 x 1800 x 800 mm
- Raccordement pour aspiration externe : env. dia 45 mm
- Poids total env. 120 kg
- Roulettes à plots intégrés



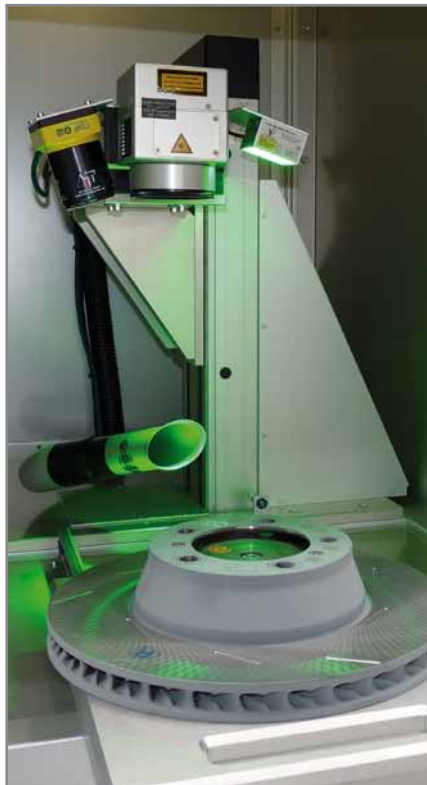
Ensemble de déflexion

Ensemble de déflexion

- Tête galvanométrique
- Optique standard : f- 160 mm, champ de marquage de env. 120 x 120 mm

Optiques en option:

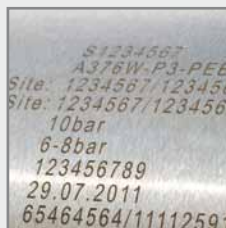
- f- 100 mm, champ de marquage de env. 80 x 80 mm
- f- 254 mm, champ de marquage de env. 180 x 180 mm



avec caméra pour code 2D Datamatrix y inclus source lumineuse

Solutions spéciales

- Constructions spéciales
- Alimentation- évacuation automatique
- Bridage de pièces
- Lecture Datamatrix
- Serrage de pièces
- Automatisation pour plaques signalétiques
- Reconnaissance pièce par caméra
- Solutions clients spéciales
- Diviseur CNC, plateau tournant
- Marking on the fly



Commande et logiciel

Utilisation conviviale

Unité de commande

- Commande dans une armoire
- PC industriel intégré avec disque dur 2,5" SSD
- Groupe de refroidissement

Spécificités du logiciel

Notre propre logiciel de marquage **WinCamPro** intègre tous les groupes importants de fonctions sous un menu.

- Représentation Layout
- Programmation SPS intégrée
- Commandes machine
- Importation de données (DXF, PLT, NC, JPG, BMP ...)
- Importation textes
- Adaptation menus spécifiques clients
- Textes, logos, formes, codes à barres, datamatrix ...
- Polices de caractères TTF Windows, polices de caractères N&R
- Sortie RS232, USB, Ethernet, Profibus, Profinet, CAN Bus



| Données techniques | ISN 20 | ISN 50 |
|------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Puissance de sortie nominale | 20 W / CW | 50 W / CW |
| Type de laser | Laser YAG (fibre) $\lambda = 1064$ nm | Laser YAG (fibre) $\lambda = 1064$ nm |
| Refroidissement | Par air | Par air |
| Fréquence | 2 - 80 kHz | Jusqu'à 100 kHz |
| Energie | 1 mJ | 1 mJ |
| Qualité faisceau | M ² 1,5 | M ² 1,5 |
| Laser pilote | $\lambda = 650$ nm / < 3 mW | $\lambda = 650$ nm / < 3 mW |
| Shutter | Électromécanique / reconnaissance position | Électromécanique / reconnaissance position |
| Température environnement | 25° C \pm 10 ° C / humidité < 90 % | 25° C \pm 10 ° C / humidité < 90 % |
| Encombrement (L x B x H) | Env. 435 x 115 x 94 mm | Env. 435 x 115 x 94 mm |
| Logiciel | Logiciel de marquage WinCamPro pour Windows 7 et XP | |

(nous nous réservons tous droits de modifications techniques)